

- 64 Assi CanOpen/Ethercat Interpolation Mode
- 64 Assi CanOpen/Ethercat Position Mode
- 32 Assi STEP/DIR Position-Interpolation Mode
- 2 RS232 Programmabili - 1 RS485
- 1 Porta ETHERNET 10/100 Mb
- Max 128 Ingressi digitali PNP 24 Vdc Opto Locali
- Max 112 Uscite Digitali 1,2 A 24 Vdc Opto Locali
- 8 Ingressi analogici da 10 Bit
- 16 Uscite Analogiche +/-10V su NGIO/NGPP
- 16 Ingressi Encoder Line Drive 1 Mhz su NGIO
- 32 Fast Inputs Interrupt Mode su NGPP
- Ciclo PLC a bordo
- Interpolazione Lineare, Circolare, Elicoidale
- Interpolazione MULTIPROCESSO
- Modbus RTU/Modbus TCP/IP
- Componente per Framework .NET
- Alberi elettrici e profili CAM
- Programmazione in VTB



NG 35 è la massima espressione dei Controlli MULTI ASSE. Grazie al suo MICRO 32 Bit 150 Mhz è in grado di INTERPOLARE ASSI in modo veloce e preciso. Dotata di sistema operativo **RTOS** (Real Time Operative System) è possibile gestire sessioni di **INTERPOLAZIONE IN MULTI PROCESSO**.

controllo assi in:

- ANALOGICA +/- 10V max 16**
- CAN OPEN max 64 e I/O**
- ETHERCAT max 64 e I/O**
- STEP/DIR. Max 32 freq Max 30 Mhz**

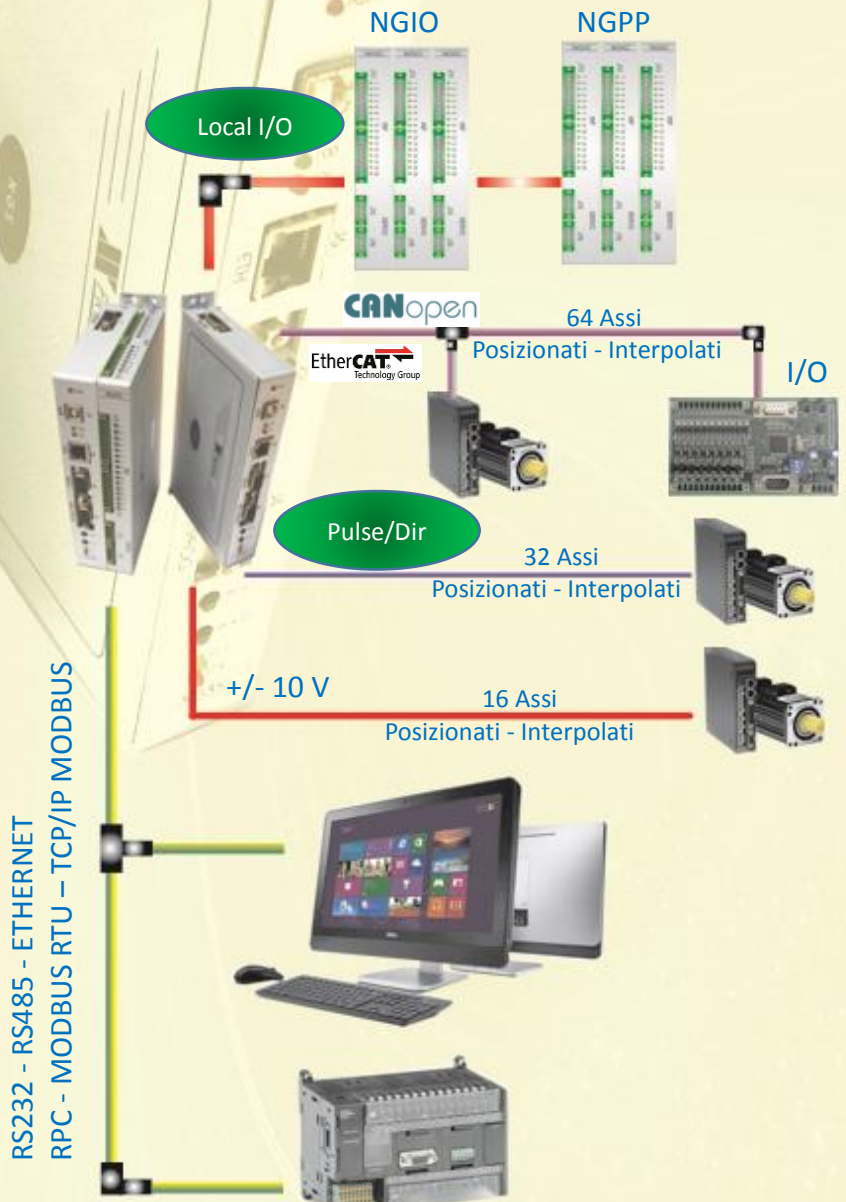
Ethernet è integrata a bordo e mette a disposizione i seguenti protocolli:

- MODBUS TCP/IP**
- WEB SERVER**
- RPC (remote procedure call)**
- DEBUG**

Sono presenti anche due porte seriali RS232 una delle quali può essere configurata RS485.

Entrambe le porte gestiscono il protocollo **MODBUS RTU**.

COMPONENTE PER FRAMEWORK e COMPACT FRAMEWORK (windows CE)
 Utilizzabile con Visual Studio
 VTB crea un DLL utilizzabile come componente .NET semplificando le interfacce utente da PC




NG35 CPU

CPU	MFC 5235 Cold Fire 32 Bit 150 Mhz 150 Mips
RAM	16 Mb ram sistema- 4Mb flash codice - 32 Kb ram tamponata con orologio 64 Mb flash Disk FAT16
RS232	2 - RS232 (1 - RS485) con ModBus RTU master/slave
ETHERNET	1 - ETHERNET 10/100 Mb su RJ45 con TCP/IP Modbus
CANOPEN	2 - Master/Slave DS301 DS401 DS402
ETHERCAT	1 - Master 100 Mb/sec con protocollo CoE
INGRESSI ANALOGICI	8 - da 10 bit configurabili internamente 4-20 Ma o 0-10V
INTERPOLAZIONE	Lineare - Circolare - Elicoidale - Alberi Elettrici - ECAM MULTIPROCESSO
ASSI INTERPOLATI e POSIZIONATI	64 - CanOpen 64 - Ethercat 32 - STEP/DIR clock 25 Mhz su NGPP 16 - +/- 10v su NGIO <i>(gli assi possono essere anche in configurazione mista per un Max di 64)</i> <i>(Gli assi interpolati comprendono ALBERI ELETTRICI e ECAM)</i>
ALIMENTAZIONE	18-35 Vdc 2,6 W potenza solo CPU (escluso espansioni)
TEMPERATURA	Da -20° C a +70° C
PROTEZIONE	IP20
DIMENSIONI (mm)	L30 H190 P110

Espansioni NG35 su BUS Locale

NGIO	16 - Ingressi Digitali PNP 24 Vdc Opto 14 - Uscite Digitali PNP 24Vdc Opto da 1,2 A continuativi 2 - Ingressi encoder Line Drive 5 V freq Max 1 Mhz 2 - Uscite analogiche +/- 10 V 12 bit 2 - Uscite Rele' Max 35 V - 1 A
NGPP	16 - Input digitali PNP 24 VDC Opto 14 - Uscite digitali 24 VDC Opto da 1,2 A continuativi 4 - Assi STEP/DIR line drive clock Max 25 MHZ 4 - Ingressi veloci ad interrupt 2 - Uscita analogica +/- 10V 12 bit


CODICE D' ORDINE NG35

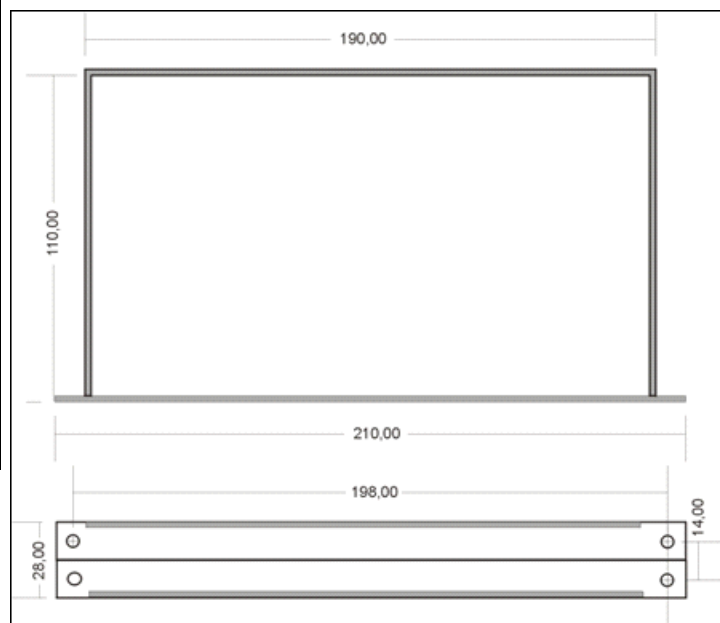
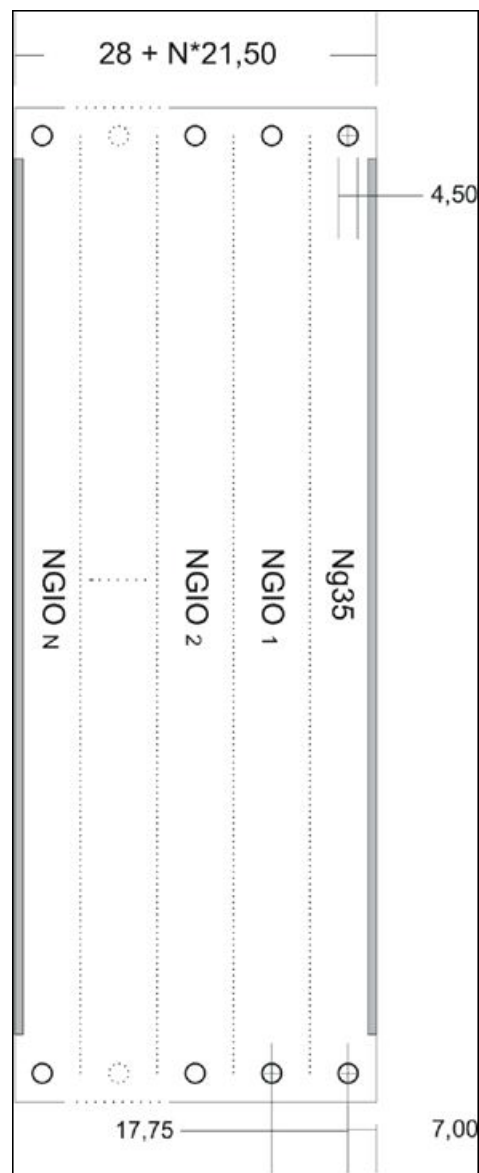
NG35/	
A	4 - Ingressi Analogici 10V 4 - Ingressi Analogici 4-20 Ma
B	8 - Ingressi Analogici 10V
C	8 - Ingressi Analogici 4-20 Ma
0	2 - Porte RS232
1	1 - Porta RS232 su SER1 1 - Porta RS485 su SER2
0	Senza Flash DISK
1	64 Mb FLASH DISK

CODICE D' ORDINE NGIO

NGIO	
------	--

CODICE D' ORDINE NGPP

NGPP/	
0	Senza Uscite Analogiche
1	2 - Uscite Analogiche +/- 10V 12 bit



Promax srl

Via Newton, 5G

50051 Castelfiorentino (FI) ITALY

Tel: +39 0571 684620

Fax: +39 0571 658720

www.promax.it

info@promax.it