

اتوتیونینگ: شناسایی پارامترهای موتور از قبیل مقاومت و اندوکتانس روتور و استاتور جهت کنترل بهتر موتور در حالت کنترل وکتور است و بر دقت کنترل تأثیر گذار است

فرمان استارت استپ باید از روی keypad انجام شود (P00.06=0)

مدت زمان ACC و DEC نباید کم باشد. (موتورهای بزرگتر مقدار بیشتر) (P03.02 & P03.01)

پارامترهای پلاک موتور تنظیم شود (P11.02 – P11.06) .

برای اجرای اتوتیونینگ بهتر، شافت موتور باید از بار جدا شود و مقدار P11.10 بر روی 2 (حالت چرخشی) تنظیم شود. بعد از تغییر مقدار صفر پیشفرض، به 2، دکمه ENT را فشار داده و بعد از نمایش کلمه tUnE بر روی نمایشگر دکمه RUN را فشار دهید. بعد از اتمام اتوتیونینگ فرکانس نمایش داده می شود

هنگامی که اتوتیونینگ چرخشی انجام می شود، ابتدا موتور ثابت است و بعد چرخش می کند و می توان پارامترهای P11.11 تا P11.18 را بدست آورد همچنین برای کنترل حلقه بسته می توان پارامتر جهت چرخش انکودر P10.03 را بدست آورد

هنگام تیونینگ چرخشی، موتور چرخش می کند و سرعت می تواند به 50% تا 100% سرعت نامی برسد، هرچه بار هنگام تیونینگ کمتر باشد اثر تیونینگ بهتر می شود

در صورت نبود امکان جدا کردن بار از موتور می توان از اتوتیونینگ استاتیک استفاده کرد باید مقدار P11.10 بر روی 1 (استاتیک) تنظیم شود

هنگامی که اتوتیونینگ استاتیکی موتور انجام شد، پارامترهای P11.11 تا P11.13 بدست می آید

در تیونینگ استاتیکی نمی توانید تمام پارامترهای موتور را بدست آورید، بنابراین رسیدن به بهترین عملکرد کنترلی دشوار است. اگر اطلاعات مربوط به پلاک نامی موتور ناقص باشد یا اینکه موتور از نوع موتور القایی قفسه سنجابی نیست. توصیه می شود تیونینگ چرخشی را انجام دهید

نکته: تنها در صورتی که منبع فرمان صفحه کلید باشد می توان اتوتیونینگ موتور را انجام داد

لطفاً هنگام سرد بودن موتور، تیونینگ را انجام دهید، اطمینان حاصل کنید که موتور قبل از تیونینگ خاموش باشد

لطفاً پارامترهای نامی پلاک موتور قبل از تیونینگ تنظیم کنید. برای کنترل حلقه بسته نیز باید پارامترهای انکودر را تنظیم کنید

پس از تنظیم این پارامتر دکمه "RUN" را روی صفحه کلید فشار دهید، تیونینگ شروع می شود و اینورتر پس از اتمام تیونینگ متوقف می شود